

Obligatoire Virus 215 2x15w Stand Mobile Blanc Standard

Kod Electriquo: 100900 Kod PFX: EN003.1100.000.A000 / PX1805002

Dane techniczne:

- Puissance de la source lumineuse **2x15W**
- Informations **Stand Mobile**
- Balance **6,20 kg**
- Puissance de la source lumineuse **2x15W**
- Informations **Stand Mobile**
- Balance **6,20 kg**
- Type d'installation **Uniwersalny**
- Matériau du boîtier **Aluminium**
- Réflecteur **o wysokim połysku**
- Source de lumière **T8**
- Nombre de sources lumineuses **2**
- Tension nominale **220 ... 240 V**
- Contient une source lumineuse **Tak**
- Type d'équipement **EVG**
- Puissance de la source lumineuse **15W**
- Puissance du luminaire **15 W**
- Titulaire **G13**
- Comprend un allumeur **Tak**
- Couleur **Biały**
- Autre **Promienniki T8/G13/ HNS OFR**
- Classe de protection **I**
- Degré de protection (IP) **IP20**
- CE **Tak**
- Protection de la source lumineuse **Tak**
- Institut national d'hygiène **Tak**
- EAC **Tak**

Luminaire désinfectant adapté au fonctionnement continu, réduisant la concentration de micro-organismes dans l'air tels que virus, bactéries, spores fongiques, etc. Le luminaire est équipé d'un filtre mécanique et d'un compteur de temps de fonctionnement. Efficacité du luminaire jusqu'à 38 m²/h.

Conception : Boîtier en aluminium peint électrostatiquement (couleur standard blanche), connecteur de plafond inclus.

Montage : Mural, plafonnier, suspendu.

Accessoires : Suspension standard et électrique, connecteur mural.

Application : blocs opératoires, laboratoires de recherche, salles d'opération, chambres d'hôpitaux, locaux d'entités exerçant des activités médicales, installations publiques, bureaux, salles d'attente, bureaux d'accueil, centres commerciaux, établissements d'enseignement, amphithéâtres, salles de conférence, toilettes.

Catégorie de luminaires : luminaire pour la neutralisation des micro-organismes.

Alimentation : 230 V.

L	I	H
PX2083111 2x15WEN001.11 1090 00.000.A000	135	55
PX1805001 2x15WEN002.11 1090	135	55

00.000.A000

PX1805002 2x15WEN003.11 1090

135

55

00.000.A000

L - Longueur

I - Largeur

H - Hauteur / profondeur