

Les cônes des poteaux sont laminés à partir de tubes en alliage d'aluminium EN AW-6060. Leurs bases sont embouties à partir de tôles en alliage d'aluminium EN AW-5754.

Embout de poteau

Chaque poteau d'éclairage en aluminium est doté d'un embout pour le connecteur. Le couvercle de l'embout est découpé au laser.

Base

Bases embouties à surface conique, rigidifiant la base.

10 couleurs d'anodisation

Les poteaux en aluminium sont soumis à une anodisation, qui consiste à créer électrochimiquement une couche d'oxyde sur la surface métallique. L'anodisation offre non seulement une protection à long terme du poteau contre les facteurs externes, mais permet également de colorer l'aluminium en 10 couleurs, chacune avec une option de brillance.

Sécurité passive

Mâts d'éclairage en aluminium avec classe de sécurité passive 100NE2.